



RHTREINARE
treinamentos corporativos

Rua Cel. Nogueira Padilha, 162 - Vila Hortência CEP: 18020-000 - Sorocaba/SP
Fone: (15) 3233.0088 www.rhtreinare.com.br

USINAGEM POR ELETROEROSÃO

OBJETIVO:

É um curso de aperfeiçoamento profissional que tem por objetivo o desenvolvimento de competências relativas à elaboração, interpretação e execução do processo de usinagem por eletroerosão, de acordo com normas, padrões e especificações técnicas do produto.

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO:

Triângulos
Circunferência e Círculo
Razões trigonométricas
Teorema de Pitágoras
Relação seno
Relação tangente
Tolerância dimensional
Sistema ISO
Tolerância geométrica
Estado de superfície
Usinagem por eletroerosão.
A explosão da eletroerosão
Eletroerosão por penetração ou a fio?
Um caso de eletroerosão
Conhecendo a máquina
A máquina
A escolha do eletrodo
Os Materiais Do Eletrodo
Materiais metálicos
Materiais não metálicos
Fabricação de Eletrodos
Recozimento dos Eletrodos de Cobre
Redução dos Eletrodos em Ácido
Cobre ao Cromo e ao Chumbo
Cobre- tungstênio
Eletrodo de grafite
Comportamento em Eletroerosão
Dielétricos: Óleo Mineral, Querosene
Limpeza Durante a Usinagem
Problemas dos Gases
Ajuste de polaridade
Preparação da máquina
Processos de fabricação: tendências e perspectivas
Há futuro para os métodos tradicionais de fabricação?

“Ninguém vale por aquilo que sabe e sim por aquilo que faz com aquilo que sabe.”



RHTREINARE
treinamentos corporativos

Rua Cel. Nogueira Padilha, 162 - Vila Hortência CEP: 18020-000 - Sorocaba/SP
Fone: (15) 3233.0088 www.rhtreinare.com.br

O que esperar dos novos métodos de fabricação
Emprego de Descargas Elétricas em Usinagem

PÚBLICO ALVO:	Funcionários da empresa que trabalham na área de usinagem/ferramentaria
CARGA HORÁRIA TOTAL:	40 Horas.
Nº DE PARTICIPANTES:	15
CERTIFICAÇÃO:	Frequência mínima de 75% e nota final de no mínimo 6,0

Recursos mínimos que devem estar disponíveis, que contribui para o sucesso do evento:

- Sala de treinamento adequada para exposição, dinâmicas, trabalhos em grupo, leitura e escrita.
- Condições ambientais favoráveis (iluminação e temperatura)
- Equipamentos de apoio – CPU entrada USB/ CD/ DVD, teclado e mouse, projetor e som.
- Flip chart ou quadro.
- Espaço físico amplo.
- Equipamento de eletroerosão penetração
- Matéria prima (parte prática)