



**RHTREINARE**  
treinamentos corporativos

Rua Cel. Nogueira Padilha, 162 - Vila Hortência CEP: 18020-000 - Sorocaba/SP  
Fone: (15) 3233.0088 www.rhtreinare.com.br

## PROGRAMADOR E OPERADOR DE TORNO CNC

### OBJETIVO:

Capacitar estudantes ou colaboradores de empresas, a programar Torno CNC e a operar com a máquina com perícia necessária para atingir a qualidade. Também orientar de modo técnico o uso de parâmetros de corte e processos de usinagem em Torno CNC.

### CONTEÚDO PROGRAMÁTICO:

- ✓ O comando numérico em função de sua aplicação na confecção de peças mecânicas
- ✓ Sistemas de coordenadas cartesianas, incremental e absoluta
- ✓ Definição do ponto zero e sua importância na programação de máquinas e comando numérico
- ✓ Funções de programação ISO
- ✓ Painel de função das máquinas de usinagem a comando numérico
- ✓ Sentido de giro
- ✓ Faixa de rotação
- ✓ Tipos de ciclo
- ✓ Pre-set de ferramentas
- ✓ Denominação dos eixos
- ✓ Usinagem de peças mecânicas em máquinas CNC

**PÚBLICO ALVO:** Profissionais que atuam ou pretendem atuar na área de usinagem industrial.

**CARGA HORÁRIA TOTAL:** 60 Horas.

**OBRIGATORIEDADE:** Nível fundamental completo e conhecimento em desenho técnico e metrologia

**Nº DE PARTICIPANTES:**15

**CERTIFICAÇÃO:** Frequência mínima de 75% por módulo e nota final de no mínimo 6,0 + Eficiência na Prática.

### Recursos mínimos que devem estar disponíveis, que contribui para o sucesso do evento:

- Sala de treinamento adequada para exposição, dinâmicas, trabalhos em grupo, leitura e escrita.
- Condições ambientais favoráveis (iluminação e temperatura)
- Equipamentos de apoio – CPU entrada USB/ CD/ DVD, teclado e mouse, projetor e som.
- Flip chart ou quadro.

*“Ninguém vale por aquilo que sabe e sim por aquilo que faz com aquilo que sabe.”*